

поцинкована ламарина с дебелина 0,6мм. и ширина 50см.
монтира се в амбразура на входа и изхода на камерите

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Защитно покритие – модифициран битум
с армировка от стъклен воал или подобно ЗП

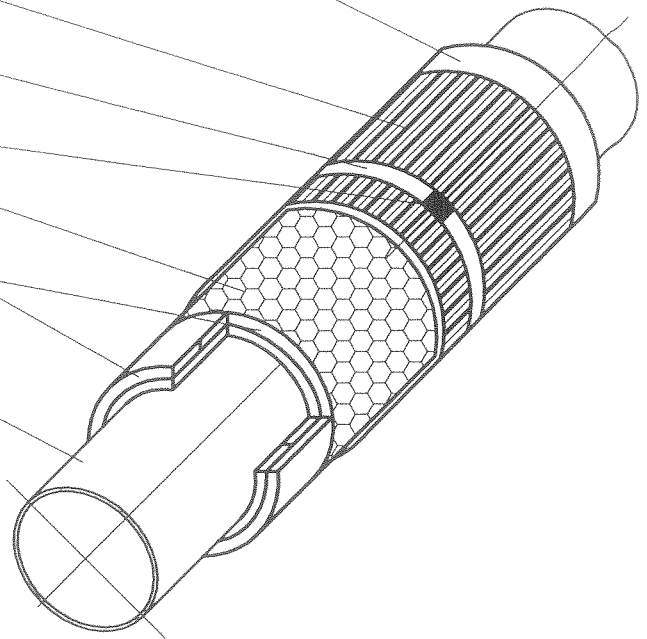
полипропиленова лента с шир.12мм. дебелина 0,2мм
и тегло 7гр./м.л. за пристягане на хидроизолацията

метален клипс

рабицова мрежа
/при изолация с дюшеци/

основен слой изолация– минерална вата /негорима/
 $\gamma = 80 \text{ кг/м}^3$ /тубоси, дюшеци /

антикорозионен грунд ПФ-02



N по ред	Дтр	Изолационна конструкция		Крайна дебелина на изолацията след монтаж		Дебелина на ТИМ	
		Изолационен слой	Покритие	подав.	връщ.	подав.	връщ.
1	48,3	черупки /тубоси/ с/без алум. фолио	Самозалепваща се хидроизол. мембрана с алуминиево фолио	50	30	50	30
2	76						
3	89						
4	114						
5	139	дюшеци от минерална вата едностранно каширани с рабицова мрежа $\lambda = 0,036 \text{ W/mk}$	Защитно покритие от хидроизол. мембрана или подобно ЗП	80	50	100	60
6	168						
7	219						
8	273						
9	325						
10	377						
11	426						
12	478						
13	530						
14	630						
15	720	120	80	160	100		
16	820						
17	920						
18	1020						
19	1220						

А. ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗОЛИРАНЕ НА ТРЪБОПРОВОДИ С ДЮШЕЦИ МЕРГЕЛНА /БАЗАЛТОВА/ ВАТА ЕДНОСТРАННО КАШИРАНА С ПОЦИНКОВАНА РАБИЦОВА МРЕЖА В БЕТОНОВ КАНАЛ

1. Почистване от кал и ръжда и намазване на тръбата двукратно с антикорозионно покритие /минимум грунд/.
2. Полагане на първи пласт на изолация от дюшеци, предварително нарязани на дължина, съответстваща на обиколката на тръбата.
3. Пристягане на рабицовата мрежа с цел улътняване на изолацията към тръбата.
4. По дължината на тръбата дюшеците се нареждат плътно и с разместени фуги.
5. Полагането на всеки следващ пласт се извършва в същия поряък с антикорозионно покритие модифициран битум с армировка от стъклен воал или подобен изолационен материал с припокриване 10 см като предварително се нарязва на дължина съответстваща на обиколката на изолацията. Фугите на всяко следващо парче са разместени и се разполагат към външната на канала.
7. Привързване и пристягане на хидроизолационното покритие с полипропиленова лента и метални клипси през 30см. Металните клипси се грундират.

ТОПЛИННА ИЗОЛАЦИЯ НА ТОПЛОПРОВОДИ ДО Д100 С ЧЕРУПКИ /ТУБОСИ/ ОТ ИЗОЛАЦИОННА ВАТА

1. Изолацията се монтира след хидравличните изпитания, при студено състояние на тръбопровода.
2. Тръбопроводите се почистват от кал, ръжда и други замърсявания.
3. Тубосите се нарязват на необходимата дължина с размери, взети на мяста.
4. За изолиране колената на тръбопроводите, тубосите се срязват на три сегмента по 30а, като единия срез на крайните сегменти е перпендикулярен на оста на тубоса. Върху монтираните изолационни тубоси на колената, се навива спираловидно самозалепваща се лента или на два пласта, като навивките на втория, са противоположни на тези на първия. Краищата на навивките се застъпват 20–25мм.
5. Пرابите участъци на тубосите се привързват с полипропиленова лента и метални клипси през 20 см. Клипсите се грундират.

Б. ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗОЛИРАНЕ НА ТОПЛОПРОВОДИ В КАМЕРИ И МАЗЕТА

1. Почистване от кал и ръжда и намазване на тръбата двукратно с антикорозионно покритие /грунд/.
2. Полагане на първи пласт на изолация от дюшеци, предварително нарязани на дължина, съответстваща на обиколката на тръбата.
3. Пристягане на рабицовата мрежа с цел улътняване на изолацията към тръбата.
4. По дължината на тръбата дюшеците се нареждат плътно и с разместени фуги.
5. Полагането на всеки следващ пласт се извършва в същия поряък с антикорозионно покритие модифициран битум с армировка от стъклен воал или подобен изолационен материал с припокриване 10 см като предварително се нарязва на дължина съответстваща на обиколката на изолацията. Фугите на всяко следващо парче са разместени и се разполагат към външната на канала.
7. Привързване и пристягане на хидроизолационното покритие с полипропиленова лента и метални клипси през 30см. Металните клипси се грундират – Съгласувано с Главна Дирекция "ПБС", Рег.№ посп 142 от 25.02.2009г.
7. Поцинкована ламарина с дебелина 0,6мм и ширина 50см монтира се върху изолацията на входа и изхода на камерите



ТОПЛОФИКАЦИЯ–СОФИЯ–ЕАД



Обект No

ОБЕКТ:

№09–02–25

Длъжност	Фамилия	Погнис
Проектант	Пиронкова	
Н–к отдел	Минков	

ТОПЛИННА ИЗОЛАЦИЯ
на подземно положени
ТОПЛОПРОВОДИ

Част	ТОВК
Фаза	ТП и РП
Мащаб	
Дата	
Формат	